



Ochrona głowy

QUICKSNAP™ VB-10 UNIVERSAL DIELECTRIC VISOR BRACKET

OSŁONY OCHRONNE



Obszar użytkowania

- Rolnictwo
- Roboty publiczne
- Budownictwo
- Prace remontowe / Rzemiosło
- Produkcja / Przetwarzanie
- Hotelarstwo / Gastronomia

Certyfikaty i normy

Chroni przed



Uderzenie



Elektryczność



Ochrona głowy

QUICKSNAP™ VB-10 UNIVERSAL DIELECTRIC VISOR BRACKET

OSŁONY OCHRONNE

Szczegóły - Normy

Dane techniczne

Waga (g)	70
----------	----



QUICKSNAP™ VB-10 UNIVERSAL DIELECTRIC

SAFETY VISORS

Head protection

Logistics information

Reference	Colour	Size	Designation	EAN13	Box code			Weight			
WELVB10	Black	-	QUICKSNAP™ VB-10 UNIVERSAL DIELECTRIC VISOR BRACKET	729294022108	17292940221083	100	1	6.7 kg	30.5 cm	48.5 cm	46.0 cm



Multiple sales



Minimum sales



Box Width



Box Depth



Box Height