



Xenon Amber Lens

LUNETTES À BRANCHES

Protection de la tête



Avantages spécifiques



Confort

- Pont nasal extra souple pour un confort optimisé et un ajustement parfait pour tout type de morphologies
- Pont nasal extra souple pour un confort optimisé et un ajustement parfait pour tout type de morphologies
- Léger et robuste, résiste au pliage et à la torsion
- Branches flexibles pour un confort optimisé et une pression réduite
- Lunettes ultra légères pour une meilleure acceptabilité en utilisation longue



Performance

- Excellente protection de qualité industrielle dans un style contemporain angulaire et avec un large champ de vision.

Certifications et normes

ANSI/ISEA Z87.1



CSA Z94.3-20

PROP 65

Applications

- Agriculture
- Pêche
- Travaux publics
- Bâtiment
- Second œuvre / Artisans
- Production / Transformation



Xenon Amber Lens

LUNETTES À BRANCHES

Protection de la tête

Détails - Normes

Détails techniques

Usage	Intérieur/extérieur
Type de protection oculaire	Lunettes à branche
Matériau des verres	Polycarbonate
Traitement du verre	Anti-rayures (classique)
Base oculaire	9,5
Style de verres	Mono-bloc
Couleur du verre	Ambré
Caractéristique des verres	Incurvés
Matériau du pont de nez	TPR (Thermoplastic Rubber)
Matériau de la monture	Nylon, TPR
Monture	Branches
Couleur de la monture	Noir
Avantages des branches	Extra fines, Branches anti-glissement, Branches rembourées
Caractéristiques de confort des branches	Branches anti-glissement, Branches rembourées
Accessoires optionnels	Cordon, Pochette
Poids (g)	21g



Head protection

Xenon Amber Lens

SAFETY GLASSES

Our original lightweight great fitting amber lens spectacle

Logistics information

Reference	Colour	Size	Designation	EAN13	Box code			Weight			
WELSG14A	Amber	-	Xenon Amber Lens	729294945063	17292949450637	144	12	5.5 kg	29.0 cm	50.0 cm	41.0 cm



Multiple sales



Minimum sales



Box Width



Box Depth



Box Height